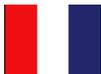


SHERPA 100 DIESEL


FR V22.10-1



DONNEES TECHNIQUES

SHERPA 100 DIESEL



Motor

Fabricant	Kubota
Type	D722
Puissance	14/19 kW/cv
Vitesse Max.	3600 tr/min
Vitesse définie	2700 tr/min
Nombre de cylindres	3
Refroidissement	Refroidissement liquide
Carburant	Diesel
Capacité de réservoir carburant	16 l

Entrainement

Hydrostatique avec deux moteurs-roues hydrauliques

Vitesse moteurs-roues 315 cc

0-8,5 (continu) km/h*

Vitesse moteurs-roues 400 cc

0-7,5 (continu) km/h*

Données de capacité

Charge de freinage	630 kg
Force de poussée et de traction moteurs-roues 315 cc	285 kg*
Force de poussée et de traction moteurs-roues 400 cc	355 kg*
Hydraulique de roulage et de travail	30/190 l/barres
Capacité de réservoir hydraulique	45 l

Pneus

Standard	20x11.00-8 – pneus profilés tractor
Etroit	4.00-10 – pneus profilés tractor étroites

Freins

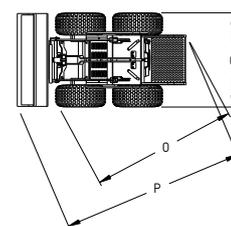
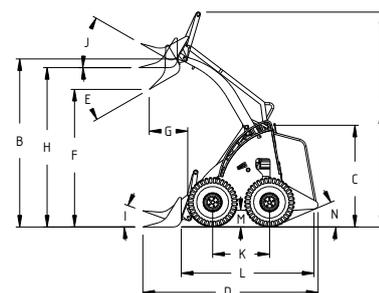
Frein de service	Hydrostatique sur 2 roues arrière/ 2 roues avant avec transmissions par chaîne
------------------	---

Direction

Direction par contre-rotation

Dimensions en mm

A Hauteur maximum godet levé	2600	J Angle godet haut	53°
B Hauteur point d'articulation plaque transversale	2105	K Empattement	657
C Hauteur maximum avec godet baissé	1250	L Longueur jusque plaque transversale	1508
D Longueur* godet	2112	M Garde au sol	176
E Angle godet près bennes	51°	N Angle arrière	23°
F Hauteur godet inférieur près bennes	1560	O Angle de rotation	1690
G Longueur roue avant – Godet près bennes	60	P Angle de rotation avec godet	2265
H Hauteur godet horizontal	1930	Q Largeur	1140
I Angle godet bas	26°		



* Selon choix de pneu

sous réserve de spécifications et caractéristiques

DONNEES TECHNIQUES

SHERPA 100 DIESEL

Système électrique

Tension	12 V
Capacité batterie	45 Ah

Dimensions Max. (L mm x l mm x H mm, sans godet):

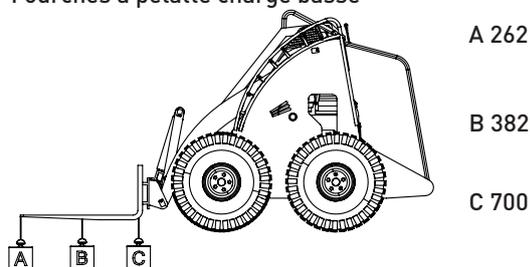
Standard	1490 x 1140 x 1218
Etroit	1490 x 860 x 1218

Poids à vide

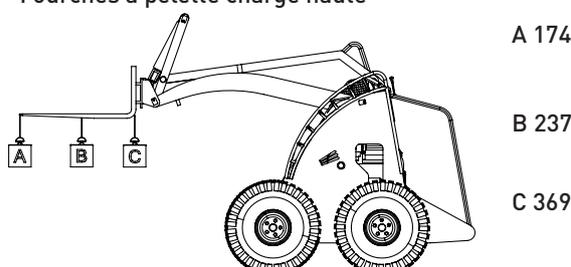
712 kg (avec pneus standard)

Charges de basculement (kg)*

Fourches à pelatte charge basse**



Fourches à pelle charge haute**



* Operateur compris 60kg

** Tenir compte du facteur de sécurité de 30%

SHERPA 100 DIESEL

Le SHERPA 100 Diesel possède toutes les caractéristiques qui rendent la série SHERPA 100 si unique. La frappe est l'utilisation de la technologie hydraulique à la fois pour la propulsion 4WD et les fonctions spécifiques à la machine telles que le levage et la rotation. Cela fait de la SHERPA 100 Diesel la mini-chargeuse la plus puissante que vous puissiez souhaiter dans le secteur de la construction routière, de la construction et de l'environnement.

En savoir plus?

Appelez +31 (0) 412 61 33 44

Canadabaan 14 | 5388 RT Nistelrode | www.sherpaminiloaders.com

